

SG300 & SG540

Note Technique

RIP SOFTWARE - VERSION 11 - CALDERA 2017



Table des Matières

Table des Matières	2
Historique des Drivers	2
Paramètres de l'imprimante	3
Interface du module de Print	3
Résolutions	3
Alimentation	3
Modes	3
Qualités	3
EasySelect	4
Paramètres de l'imprimante	5
Fenêtre des Paramètres	5
Imprimante	5
Médias	6
Média: Override	7
État	8
Propriétés de l'imprimante	9
Modes d'impression	9

Droits de licence

Copyright 2017 Caldera. Tous droits réservés.

Toutes les marques déposées, logos et noms de marques mentionnés dans ce document appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Toutes les images et photographies présentées ici sont protégées par les droits de leurs auteurs respectifs.

Caldera se réserve le droit de modifier les spécifications et contenus logiciels mentionnés dans ce document sans annonce préalable.

Drivers :

- Roland-SG300: CMYK
- Roland-SG540: CMYK

Historique des Drivers

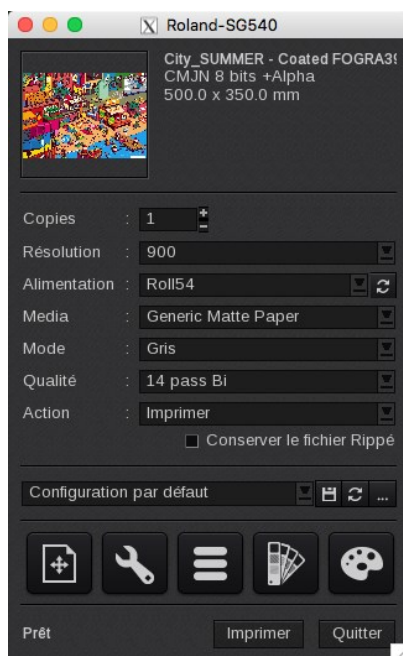
Supporté depuis la **Version 10.2**

Historique de la Version 11

Révision	Date	Commentaires
A (V11.1)	09/2017	Support de l'encre TrueVIS Element.
A (V11.0)	01/2017	Le message d'expiration de la Bêta était affiché sur Linux et le driver refusait de se lancer.

Paramètres de l'imprimante

Interface du module de Print



Résolutions

Liste des résolutions disponibles :

- 600
- 900x600
- 900

Alimentation

La taille de rouleau maximum pour la SG300 est de 29" et de 53" pour l'imprimante SG540.

Modes

Liste des modes disponibles :

- Gris
- CMJN

Qualités

Les qualités sont construites selon le modèle suivant : **<nombre de passes>** pass **>Uni/Bi-directionnel>**.

Veuillez vous référer à la section Modes d'Impression pour voir les paramètres de Résolutions/Qualités.

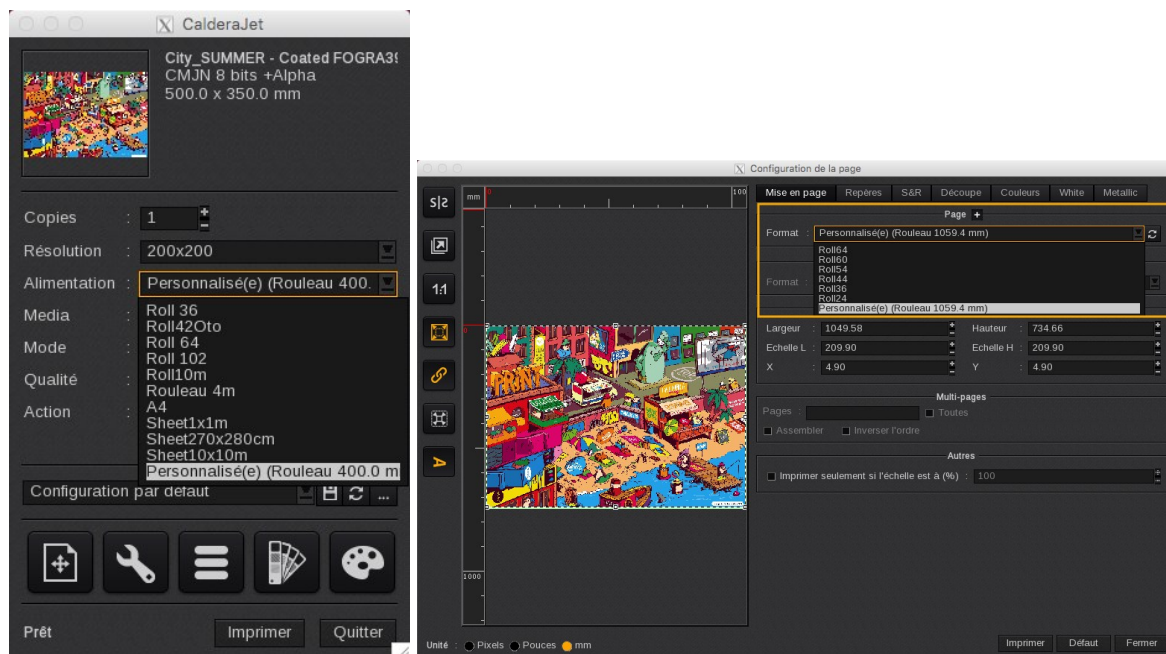
PARAMÈTRES DE L'IMPRIMANTE

EasySelect

EasySelect apporte la possibilité à **Caldera RIP** d'utiliser la taille et le type du média chargé dans l'imprimante. L'imprimante supporte 2 niveaux de sélection :

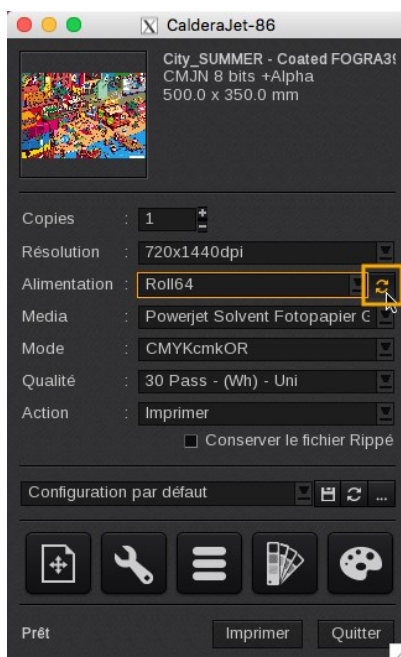
- **CustomLoading** : utilisation d'une **taille personnalisée** (rouleau ou feuille) définie au dernier moment dans l'interface du module de **Print**.

[Plus d'informations à propos de CustomLoading sur CalderaDesk](#)



- **AutoLoading** : utilisation de la **taille du média actuellement chargé** dans l'imprimante

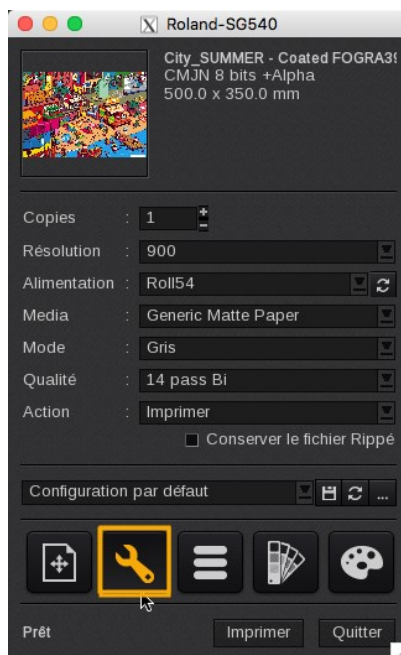
[Plus d'informations à propos d'AutoLoading sur CalderaDesk](#)



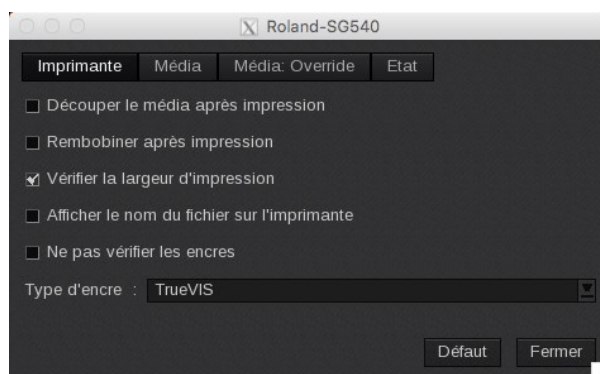
Paramètres de l'imprimante

Fenêtre des Paramètres

Ces paramètres peuvent être trouvés en cliquant sur le bouton **Paramètres** de la fenêtre principale du module de **Print**.



Imprimante



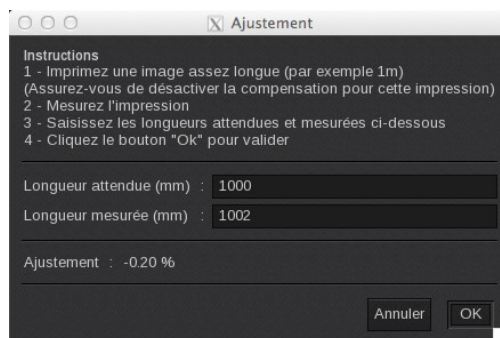
- **Découper le média après impression** : le cutter est activé et le job est automatiquement découpé après l'impression.
- **Rembobiner après impression** : le média est rembobiné à sa position initiale après l'impression.
- **Vérifier la largeur d'impression** : un avertissement est fait si la largeur du média est plus petite que celle du document qui est imprimé.
- **Afficher le nom du fichier sur l'imprimante** : si actif, le nom du job est affiché sur l'écran du panneau de contrôle de l'imprimante. Lorsqu'il est inactif, le panneau de contrôle indique le mode d'impression courant.
- **Ne pas vérifier les encres** : si actif, il n'affiche pas d'avertissement si les encres de l'imprimante ne correspondent pas au mode choisi. Lorsqu'il est inactif, un avertissement est affiché lorsqu'une encre requise pour l'impression est manquante dans l'imprimante.
- **Type d'encre** : Par défaut, il est défini sur TrueVIS, il doit être changé pour "TrueVIS Element" pour pouvoir utiliser cette encre.

PARAMÈTRES DE L'IMPRIMANTE

Médias



- **Informations** : En haut de la fenêtre, vous pouvez visualiser les informations relatives à votre média. Ici, vous avez accès à deux actions :
 - **Sauvegarder** : lorsque vous cliquez sur ce bouton, les paramètres actuels du média sont sauvegardés dans le profil de la configuration d'impression sélectionnée (imprimante, média, résolution, mode) de telle sorte qu'ils seront appliqués pour tout nouveau job utilisant la même configuration d'impression. Si vous ne les sauvegardez pas, les modifications que vous faites ne seront appliquées qu'au job courant.
 - **Recharger** : ré-applique les paramètres tels que définis pendant le profilage ou les dernières modifications enregistrées.
- **Compensation horizontale (%)** : il est recommandé de ne pas toucher à la compensation horizontale dans la mesure du possible. Il s'agit d'une déviation mécanique du média probablement due à un problème d'imprimante.
- **Compensation verticale (%)** : elle peut être utile si un allongement artificiel du média apparaît à l'impression. Ceci peut être dû à la chauffe ou la tension sur du vinyle ou du textile par exemple. Pour la calculer, cliquez sur le bouton **Calculer...** et suivez les instructions du logiciel.



Si vous désactivez la case à cocher d'une des options suivantes, la valeur de paramètre qui sera utilisée sera alors celle du panneau de contrôle de l'imprimante.

- **Système de chauffe** : configurez les niveaux de température en Degrés Celsius du **Chauffage** et du **Séchage**. L'amplitude va de 30° à 45° pour le **Chauffage** et de 30° à 50° pour le **Séchage**. Vous pouvez le désactiver en descendant sa température sous 30° vers la valeur **OFF**.
- **Puissance d'aspiration** : vous pouvez choisir la puissance d'aspiration. Utilisez un état prédéfini : *Normale*, *Forte* ou *Désactivée* ou choisissez un pourcentage.
- **Puissance d'aspiration de découpe** : vous pouvez choisir la puissance d'aspiration de la découpe. Utilisez un état prédéfini : *Normale*, *Forte*, *Faible* ou *Désactivé* ; ou choisissez un pourcentage.
- **Hauteur de tête** : sélectionnez *Basse* ou *Haute* pour ajuster l'espace entre la tête et le plateau.
- **Espace entre les tâches (cm)** : espace exprimé en centimètres.
- **Temps de séchage** : Temps dédié au séchage après l'impression (en secondes).
- **Avance pour séchage** : fonctionnalité qui avance le job au niveau du séchage après l'impression.
- **Calibration avance média** : ce paramètre spécifie la valeur de la correction de la distance pour la direction de l'avance média..
- **Compatible découpe** : indique si le média supporte la découpe ou non.

Paramètres avancés

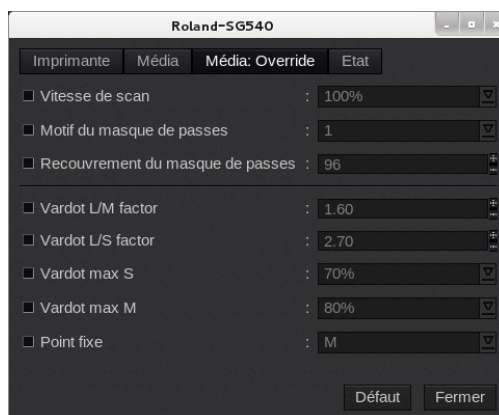
- **Sur-impression** : cette fonctionnalité réalise une sur-impression du nombre de passes spécifié.
- **Délai entre les scans** : renseigne le temps minimum de pause du mouvement de la tête entre les passes (ralenti l'impression et améliore le séchage).
- **Nettoyage pendant l'impression** : si actif, réalisation de nettoyages pendant l'impression, indiquez ici le degré de nettoyage à réaliser. Cela peut supprimer les effets liés aux buses bouchées ou à la condensation sur les têtes lors de l'impression.
- **Intervalle de nettoyage (s)** : intervalle de temps entre deux nettoyages lorsque **Nettoyage pendant l'impression** est activé (valeurs entre 0 et 60000 secondes).

Média: Override

Le driver permet de forcer certains des paramètres du mode d'impression. Il s'agit d'une fonctionnalité avancée sans aucun mécanisme infaillible. Si vous forcez les valeurs au delà de leur plage, l'imprimante rejettera le job avec le message *Data Error*.

Changer certains paramètres peut être utile quand le mode par défaut ne donne pas de résultats satisfaisants, comme un mauvais alignement des points ou l'apparition de motifs entre les passages de la tête.

Les paramètres en question peuvent être forcés dans l'onglet **Média: Override**. Chaque paramètre forcé doit être d'abord activé. Quand il est désactivé, les modes d'impression utilisent leur propre valeur par défaut. Veuillez noter que les valeurs par défaut ne sont affichées nulle part dans l'interface. Cependant, toutes les valeurs courantes utilisées sont imprimées dans les annotations lorsque l'option **Plus de détails** est activée.



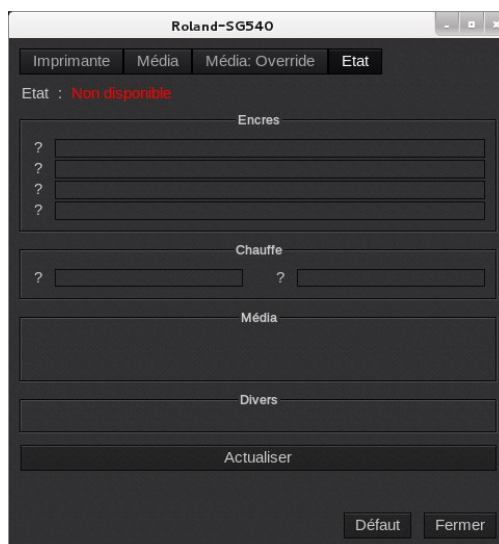
- **Vitesse de scan** : la vitesse de scan peut uniquement être réduite en spécifiant sa valeur en % (en paliers de 10%). La valeur 100% correspond à la valeur prédéfinie pour le mode d'impression sélectionné.

PARAMÈTRES DE L'IMPRIMANTE

Il est déconseillé de modifier les paramètres de Vardot. Les paramètres suivants sont réservés à une utilisation avancée uniquement.

- **Vardot L/M factor** : facteur entre les points grands (*Large*) et moyens (*Medium*)
- **Vardot L/S factor** : facteur entre les points grands (*Large*) et petits (*Small*)
- **Vardot max S** : pourcentage maximum de petits points (*Small*)
- **Vardot max M** : pourcentage maximum de points moyens (*Medium*)
- **Point fixe** : choix du point fixe entre petit (*S*), moyen (*M*) ou grand (*L*)

État



- **État** : état global de l'imprimante : *Prête*, *Non disponible*, *En impression*. Toutes les données proviennent de l'imprimante, si elle est *non disponible*, aucune information ne sera affichée.
- **Encres** : niveaux des *Encres*
- **Chauffe** : niveaux de températures du *Chauffage* et du *Séchage*.
- **Média** : informations à propos du média chargé dans l'imprimante
- **Divers** : informations complémentaires à propos de l'imprimante (modèle (*Printer*), numéro de série, version du firmware)
- **Actualiser** : bouton pour rafraîchir l'onglet

Propriétés de l'imprimante

Modes d'impression



Veuillez noter que même si des profils génériques sont fournis dans le driver avec la version "WithProfiles", il est recommandé de créer vos propres profils pour vos médias spécifiques et ce pour une qualité d'impression optimale.

Les tableaux de modes d'impression sont spécifiés ci-dessous pour référence.

Roland-SG300:

Résolution	Passes	Vitesse de scan	Vitesse de l'avancement	Passes / ligne	Masque de passes	Type de point
600	7	889	16	1	1,83	1
	8	889	16	1	1,96	1
	10	1185	16	2	1,39	1
	12	1185	16	2	1,64	1
900x600	10	1185	16	2	1,39	1
	12	1185	16	2	1,64	1
	16	1185	16	2	1,96	1
900	14	1185	16	2	1,28	1
	16	1185	16	2	1,48	1
	20	1185	16	2	1,77	1

PROPRIÉTÉS DE L'IMPRIMANTE

Roland-SG540:

Résolution	Passes	Vitesse de scan	Vitesse de l'avancement	Passes / ligne	Masque de passes	Type de point
600	6	889	30	1	1,64	1
	7	889	16	1	1,83	1
	8	889	16	1	1,96	1
	10	1185	16	2	1,39	1
	12	1185	16	2	1,64	1
900x600	10	1185	16	2	1,39	1
	12	1185	16	2	1,64	1
	16	1185	16	2	1,96	1
900	14	1185	16	2	1,28	1
	16	1185	16	2	1,48	1
	20	1185	16	2	1,77	1

Partagez votre expérience Caldera et découvrez notre aide en ligne sur :
calderadesk.caldera.com

CALDERA - 1 rue des Frères Lumière - P.A. d'Eckbolsheim
BP 78002 - 67038 Strasbourg Cedex 2 - France

www.caldera.com - Tel. +33 388 210 000 - Fax +33 388 756 242 - contact@caldera.com